

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
16.03.2005г.



Дата обновления:
21.12.2007г.

Страница 1 из 4

Название продукта: APP 2K Grund EP.

Двухкомпонентная эпоксидная заполняющая грунтовка без хроматов с содержанием 2К-фосфата цинка. Предназначена для активной антикоррозионной защиты легковых, грузовых автомобилей, автобусов. Обладает очень хорошей адгезией со сталью, оцинкованной сталью, алюминием, пластмассами, укрепленными стекловолокном, а также минеральными основами. Предназначена для классического применения со шлифовкой, для метода «мокрое по мокрому», в качестве адгезионной грунтовки, а также в качестве изолятора для термопластичных основ.

Упаковка: APP 2K Grund EP – 1,0 кг; APP Harter EP EPHN – 0,2 кг.

Изделие и добавки: APP 2K Grund EP
APP Harter EP EPHN – отвердитель со стандартным временем отверждения
APP 2K Verdunnung AVN
APP 2K Verdunnung AVS.

Спецификация:

Цвет:	светло-серый
Вязущее вещество:	эпоксидная смола
Содержание твердых частиц	68%-72% в весовых соотношениях
Вязкость продукта (DIN 53211):	160-180 с 4 мм DIN
Блеск (DIN 67530):	> 10%-20% / 60° (матовый)

Производительность: 5 - 6 м²/кг

Внимание!

На практике производительность зависит от следующих факторов:
форма объекта, шероховатость основы, метод нанесения и условия работы.

Свойства

- возможность электростатического нанесения
- отличная антикоррозионная защита
- подходит в качестве изоляционной грунтовки для термопластичных основ
- высокая стойкость к механическим повреждениям
- исключительная температурная стойкость:
непрерывное воздействие: 150°C; кратковременное воздействие: 180°C
- испытание адгезии (DIN 53151): сталь: Gt 0 (очень хорошо);
цинк: Gt 0 (очень хорошо); алюминий: Gt 0 (очень хорошо).

Основа

Соответствующие основы: Железо, сталь, стальной оцинкованный лист, алюминий, материалы, укрепленные стекловолокном, минеральные основы.
Шлифованное заводское покрытие.
Поверхности, предварительно обработанные полиэфирными продуктами, напр.: PE Poly-Plast.
Термопластичные основы.

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
16.03.2005г.



Дата обновления:
21.12.2007г.

Страница 2 из 4

Название продукта: APP 2K Grund EP.

- Подготовка основы:
- Железо, сталь: очистить (возможна очистка песком), устранить все следы ржавчины, окалины и остатки от вальцовки, а также обезжирить антисиликоновой смывкой APP W900 Silikonentferner.
 - Цинк: очистить щелочным аммиачным средством, напр.: 10 л воды + 0,5 л аммиака + 25 мл моющего средства.
 - Алюминий: очистить, очистить песком, а также обезжирить антисиликоновой смывкой APP W900 Silikonentferner.

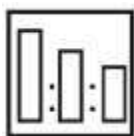
- Примеры применения:
- Железо, сталь:
- грунтовка: APP 2K Grund EP (50-70 мкм)
 - верхний слой: ColorMIX APP 2:1 (50-60 мкм)
- Цинк:
- грунтовка: APP 2K Grund EP (50-70 мкм)
 - верхний слой: ColorMIX APP 2:1 (50-60 мкм)
- Алюминий:
- грунтовка: APP 2K Grund EP (50-70 мкм)
 - верхний слой: ColorMIX APP 2:1 (50-60 мкм)

Способ применения

Пропорции
смешивания:

- А) Весовые пропорции смешивания:
5 частей APP 2K Grund EP
1 часть APP 2K Harter EP EPHN

- Б) Объемные пропорции смешивания:
3 объема APP 2K Grund EP
1 объем APP 2K Harter EP EPHN



Соответствующую вязкость распыления смеси можно получить путем добавления от 20% до 25% разбавителя в двухкомпонентные изделия APP 2K Verdunnung AVN/AVS.

Внимание!

Использовать исключительно отвердитель APP 2K Harter EP. Не следует превышать рекомендуемую дозу отвердителя.

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
16.03.2005г.



Дата обновления:
21.12.2007г.

Страница 3 из 4

Название продукта: APP 2K Grund EP.

Нанесение



А) Пневматическое нанесение.

Наносить с помощью пистолета-распылителя, оборудованного соплом Ø1,5-Ø1,8 мм при давлении воздуха от 3,0 до 5,0 бар.

Б) Гидродинамическое нанесение:

Для нанесения грунтовки гидродинамическим методом (airless), следует использовать смесь с 10-15% добавлением разбавителя и сопло 0,28-0,33 (65-95) при давлении 120-150 бар.



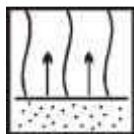
Количество слоев:

- 2-4 при пневматическом нанесении
- 1-2 при гидродинамическом нанесении

Толщина покрытия: 50-70 мкм.

Рекомендуемые условия работы:

- минимальная температура: +10°C
- максимальная относительная влажность: 80%.



Время межслойного испарения при температуре +20°C:

5-10 минут.

Срок годности смеси, готовой к применению: 7-9 часов.

Сушка



При температуре +20°C:

Пылесухость: 45-50 минут.
Возможность манипуляции: 4-5 часов
Możliwość obróbki: 10-12 часов
Полное отверждение: 24 часа.
Перекрашивание: мин. 1 час

Внимание!

Распыление поверхностной краски без шлифовки можно выполнять не ранее чем через 1 час, но не позже чем через 24 часа.



При температуре +60°C:

Пылесухость: 10 минут.
Возможность обработки: 45 минут.
Перекрашивание: -- минут

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:
16.03.2005г.



Дата обновления:
21.12.2007г.

Страница 4 из 4

Название продукта: APP 2K Grund EP.

Шлифовка



После полного отверждения, то есть по истечении 24 часов, необходимо выполнить шлифовку перед нанесением очередного слоя. Например, шлифовку под поверхностные лаки:

- влажным методом с помощью абразивного материала P600-P1000
- механическим способом сухим методом с помощью абразивного материала P360-P400.

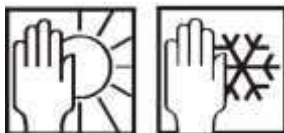
Покрываемость:

Полиэфирные продукты Poly-Plast.
Заполняющие основы, напр.: APP 2K Acryl Filler 5:1
Базовые краски.
Одно- и двухкомпонентные поверхностные лаки,
напр.: APP 2K Acryl Lack, APP Color MIX RAL 2:1,
APP 2K Acryl Lack MS 2:1 RAL.

Чистка инструмента:

Нитроцеллюлозный растворитель.

Складирование:



Хранить в закрытых оригинальных упаковках в сухом помещении с хорошей вентиляцией. Не допускать замораживания.

Правила безопасности и гигиены труда:



Исключительно для профессионального применения.
См.: текст на этикетке продукта либо в карточке характеристики опасного продукта.
Пользователь должен соблюдать правила безопасности и гигиены труда, действующие на территории данной страны.

ЛОС/ВОС:

Допустимое значение ЛОС г/л в продукте, готовом к применению.
540 г/л для APP 2K Grund EP
Максимальное содержание ЛОС г/л в продукте, готовом к применению.
540г/л для APP 2K Grund EP

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 г. Вжесьня, ул. Пшемыслова, 10 тел. + 48 (61) 437 00 00.