

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

3200 ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА	
ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ	
3200 – конструкционная полиэфирная шпатлёвка Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	Цвет: зелёный
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Степень блеска: мат
Высококачественная двухкомпонентная конструкционная полиэфирная шпатлёвка армированная стекловолокном. Рекомендуется для заполнения больших вмятин и дыр в транспортных средствах, прицепах и полуприцепах. В комплекте отвердитель для полиэфирной шпатлёвки. <ul style="list-style-type: none"> • Отличная адгезия к металлам. • Высокая твердость и эластичность. • Очень короткое время отверждения. • Хорошее качество поверхности после шлифования. 	Плотность: 1,82(+/- 0,03) кг/л

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ	
VOC для смеси = 46 [г/л] Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (b) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Шпатлёвка обладает хорошей адгезией к различным поверхностям и может наноситься на: <ul style="list-style-type: none"> • Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные. • Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная. • Прошлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP), полиэфирные шпатлёвки акриловые и эпоксидные грунтовки. • Старые лако-красочные покрытия в хорошем состоянии. 	Рекомендуем шлифовальный абразив градацией P80÷P120. ВНИМАНИЕ: Шпатлёвку не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ			
	ПРИМЕНЕНИЕ Конструкционная полиэфирная шпатлёвка со стекловолокном. Рекомендуется для заполнения больших вмятин и дыр.		ТОЛЩИНА СЛОЁВ Шпатлёвку можно наносить несколькими тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Шлифовать перед нанесением очередного слоя. Не превышать общей толщины слоёв 5 мм. Жизнеспособность смеси: 4÷7 мин при 20°C.
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по весу Шпатлёвка 100 Отвердитель 2 Компоненты мешать до момента получения смеси однородного цвета. Перемешивать аккуратно, чтобы в смеси не образовывались пузырьки воздуха.		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR Не рекомендуется!
	ШЛИФОВАНИЕ - черновое (по сухому) P80÷120 - финишное (по сухому) P120÷P320		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ 20÷30 минут при 20°C. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ	
На шпатлёвку можно наносить: <ul style="list-style-type: none"> • Двухкомпонентную полиэфирную шпатлёвку • Двухкомпонентную пневмораспыляемую полиэфирную шпатлёвку 	

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости или обесцвечиванию базовой краски\эмали\покровного лака!
- Во время работы с продуктами 2K следует использовать исправные средства индивидуальной защиты.
- Предохранять глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
- Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлёвки.

ВНИМАНИЕ: В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности»(SDS) для данного продукта.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°С в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

3200 – конструкционная полиэфирная шпатлёвка	- 12 месяцев от даты производства
Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки	- 18 месяцев от даты производства