

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

3400 ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЁВКА	
ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ	
3400 – высокоэластичная полиэфирная шпатлёвка. Отвердитель для полиэфирной шпатлёвки.	
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	
Высокоэластичная двухкомпонентная полиэфирная шпатлёвка для профессионального кузовного ремонта. Рекомендуется для ремонта элементов кузова из пластмасс, подверженных вибрации. В комплекте отвердитель для полиэфирной шпатлёвки. - Высокая адгезия к пластмассам. - Исключительно высокая эластичность. - Легко шлифуется, образуя гладкую поверхность без пор.	Цвет: тёмно-серый
	Степень блеска: мат
	Плотность: 1,86(+/- 0,03) кг/л

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ	
VOC для смеси = 26 [г/л] Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/EC/II B), которая для этой категории продуктов (b) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Шпатлёвка обладает хорошей адгезией к большинству поверхностей из пластмасс: PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR, PUR мягкая пенка, UP-GF. Поверхность, предназначенную для шпатлевания, следует предварительно тщательно обезжирить детергентом (не использовать детергент на основе бензина, так как он может растворить поверхность!) и шлифовать скотч-брайтом. Повторно обезжирить детергентом, промыть водой и высушить воздухом.	ВНИМАНИЕ: Шпатлёвку не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты!

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ			
	ПРИМЕНЕНИЕ Высокоэластичная полиэфирная шпатлёвка, предназначенная для ремонта элементов кузова из пластмасс.		ТОЛЩИНА СЛОЁВ Шпатлёвку наносить несколькими тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Шлифовать перед нанесением очередного слоя. Не превышать общей толщины слоёв 3 мм. Жизнеспособность смеси: 3÷5 мин. при 20°C.
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по весу Шпатлёвка 100 Отвердитель 2 Компоненты мешать до момента получения смеси однородного цвета. Перемешивать аккуратно, чтобы в смеси не образовывались пузырьки воздуха.		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR Не рекомендуется!
	ШЛИФОВАНИЕ - черновое (по сухому) P80÷120 - финишное (по сухому) P120÷P320		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ 25÷35 мин. при 20°C. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ
На шпатлёвку можно наносить: - Двухкомпонентные акриловые грунты. - Двухкомпонентные эпоксидные грунты Рекомендуем, перед нанесением грунта на пластмассы, покрыть их грунтом для пластмасс 1K.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости или обесцвечиванию базовой краски\эмали\покровного лака!
- Во время работы с продуктами 2K следует использовать исправные средства индивидуальной защиты.
- Предохранять глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
- Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлёвки.

ВНИМАНИЕ: В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности»(SDS) для данного продукта.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

3400 – высокоэластичная полиэфирная шпатлевка.	- 12 месяцев от даты производства
Отвердитель для полиэфирной шпатлевки.	- 18 месяцев от даты производства