

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

<p>3800 ПОЛИЭФИРНАЯ СМОЛА</p>	
ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ	
3800 - Полиэфирная конструкционная смола. Отвердитель (активатор) для полиэфирной смолы – пероксид в растворе.	
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	
Полиэфирная конструкционная смола для ручного ламинирования. Предназначена для ремонта значительных повреждений. Идеально подходит для ремонта автокузовов, кемпинг-прицепов, лодок и яхт.	
<ul style="list-style-type: none"> Хорошая адгезия к металлам. Минимальная усадка. Высокая твердость и эластичность. Высокое качество шлифования 	<p>Цвет: оттенки зелёного</p> <p>Степень блеска: полумат</p>

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА	
VOC для смеси = 395 [г/л]	
Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Продукт обладает хорошей адгезией к различным поверхностям и может наноситься на: <ul style="list-style-type: none"> Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные. Оцинкованная сталь предварительно матированная и обезжиренная. Прошлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP), полиэфирные шпаклевки, акриловые и эпоксидные грунтовки 	
Рекомендуем наждачную бумагу грануляции: P80÷P120.	
ВНИМАНИЕ: Продукт не следует наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты!	

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ									
	ПРИМЕНЕНИЕ		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ						
	Для ремонта значительных повреждений: дыр и проржавевших частей кузова		35 ÷ 45 мин. при 20°C.						
	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="background-color: #f2f2f2; padding: 2px;">ПРОП.СМЕШИВАНИЯ</th> <th style="padding: 2px;">по весу</th> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Смола</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">100</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Активатор</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">4</td> </tr> </table> <p>Тщательно перемешать.</p>	ПРОП.СМЕШИВАНИЯ	по весу	Смола	100	Активатор	4		Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения
ПРОП.СМЕШИВАНИЯ	по весу								
Смола	100								
Активатор	4								
	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="background-color: #f2f2f2; padding: 2px;">ВРЕМЯ ГЕЛЕЕОБРАЗОВАНИЯ</th> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">ок. 19 ÷ 20 мин. при 20°C</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Можно наносить в несколько слоёв.</td> </tr> </table>	ВРЕМЯ ГЕЛЕЕОБРАЗОВАНИЯ	ок. 19 ÷ 20 мин. при 20°C	Можно наносить в несколько слоёв.		<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="background-color: #f2f2f2; padding: 2px;">ШЛИФОВАНИЕ</th> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">- черновое «по сухому»: P80 ÷ 120</td> </tr> </table>	ШЛИФОВАНИЕ	- черновое «по сухому»: P80 ÷ 120	
ВРЕМЯ ГЕЛЕЕОБРАЗОВАНИЯ									
ок. 19 ÷ 20 мин. при 20°C									
Можно наносить в несколько слоёв.									
ШЛИФОВАНИЕ									
- черновое «по сухому»: P80 ÷ 120									

ПРОЦЕСС ЛАМИНИРОВАНИЯ	
<ul style="list-style-type: none"> Приготовить соответствующий кусок стекломата, больший от ремонтируемого места на около 2 см. На очищенное место нанести кистью смолу, смешанную с отвердителем. Наложить стекломат, прижать и пропитать смолой при помощи кисти, можно наложить несколько слоев стекломата. Подождать около 40 минут, после чего поверхность ламината можно обрабатывать механически или выровнять при помощи полиэфирной шпатлёвки. Минимальная температура нанесения +10°C. 	
ВНИМАНИЕ: Не выливать оставшейся, перемешанной с отвердителем смолы обратно в банку!	

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На полиэфирные ламинаты можно наносить:

- двухкомпонентные эпоксидные грунты
- двухкомпонентные акриловые грунты
- двухкомпонентные полиэфирные шпатлёвки
- двухкомпонентные полиэфирные пневмораспыляемые шпатлёвки
- двухкомпонентные эпоксидные шпатлёвки

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты.
- Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности»(SDS) опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

Примечание:

1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от перегрева!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

3800 - полиэфирная смола	– 12 месяцев от даты производства
Активатор для полиэфирной смолы	– 12 месяцев от даты производства