

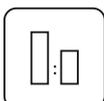
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

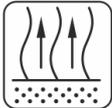
ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

<p>5300 1:1 АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 1:1</p>	
<p>ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ</p>	
<p>5300 - Антикоррозионный эпоксидный грунт 1:1 Отвердитель 1:1 для эпоксидного грунта</p>	<p>Цвет: белый, светло-серый, чёрный Степень блеска: мат</p>
<p>ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА</p>	
<p>Высококачественный двухкомпонентный эпоксидный грунт премиум класса с антикоррозионными добавками. Очень хорошо работает как межслойный изолятор. Особенно рекомендуется для нанесения методом «мокрым по мокрому».</p> <ul style="list-style-type: none"> Отличная защита стальных поверхностей. Легко размешивается и наносится. Отличная растекаемость. Высокая адгезия к различным поверхностям. 	

<p>ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА</p>
<p>ВОС для смеси = 540 [г/л] Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].</p>

<p>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</p>	
<p>Эпоксидный грунт можно наносить на:</p> <ul style="list-style-type: none"> Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные Гальваническую оцинкованную сталь Прошлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP) Полиэфирные и эпоксидные шпатлевки Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные 	<p>Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия!</p> <p>Для шлифования рекомендуем:</p> <ul style="list-style-type: none"> наждачную бумагу с градацией P280÷P320 (GRP P400) для шлифования вручную «по мокрому» и «по сухому» наждачную бумагу с градацией P180÷P220 для машинного шлифования «по сухому»

<p>ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ</p>							
	<p>ПРИМЕНЕНИЕ</p> <p>Для кузовного ремонта в качестве изолирующего антикоррозионного грунта под шлифование, а так же для нанесения «мокрым по мокрому».</p>		<p>КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА</p> <p>«Мокрым по мокрому»: 1,5÷2 слоя, около 25÷50 мкм сухого слоя. Грунт-наполнитель: 2÷3 слоя, 100÷140 мкм сухого слоя.</p>				
	<p>ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по объёму</p> <table border="1"> <tr> <td>Грунт</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>1</td> </tr> </table> <p>Разбавитель не требуется! Тщательно перемешать до получения однородной массы.</p>	Грунт	1	Отвердитель	1		<p>Для пистолета RP Сопло: 1,2÷1,6 мм. Давление: 2÷2,5 бар. Для пистолета HVLP Сопло: 1,3÷1,5 мм. Давление на входе 2,0 бар.</p>
Грунт	1						
Отвердитель	1						
	<p>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ</p> <p>18÷20 сек. при 20°C DIN4.</p>		<p>ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ</p> <p>Ок. 5 часов при 20°C (в зависимости от толщины слоя). Ок. 35 минут при 60°C (в зависимости от толщины слоя).</p>				
	<p>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ</p> <p>Ок. 3 часов при 20°C.</p>		<p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.</p>				

	ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ			ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR
	Между слоями:	Ок. 5 ÷ 10 мин.		8÷10 минут КВ при толщине 100÷140 мкм. Не превышать температуры 60°C. Следовать рекомендациям производителя оборудования IR.
	Перед прогреванием:	Ок. 10 мин.		Внимание: перед началом прогревания подождать около 10 минут.
	Перед покраской «мокрым по мокрому»:	45÷60 мин.		
	Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.			
	ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ»			ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ»
	- абразив: P400÷P500 При работе «мокрым по мокрому» шлифование не требуется!			- шлифование машинное P600÷P1000 - шлифование ручное P800÷P1000 При работе «мокрым по мокрому» шлифование не требуется!

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На эпоксидный грунт можно наносить:

- Двухкомпонентные покровные лаки
- Однокомпонентные базовые краски
- Двухкомпонентные акриловые грунты
- Двухкомпонентные полиэфирные шпатлёвки
- Двухкомпонентные эпоксидные шпатлёвки

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура продукта должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

ВНИМАНИЕ: В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в «Паспорте безопасности» (SDS) для данного продукта.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева!

ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!

2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

5300 - Антикоррозионный эпоксидный грунт 1:1

– 12 месяцев от даты производства

Отвердитель 1:1 для эпоксидного грунта

– 12 месяцев от даты производства