

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

5400 HIGH BUILD FILLER	
ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ	
5400 HIGH BUILD FILLER 4:1 – грунт-наполнитель. Отвердитель 1:4 для акрилового грунта. Разбавитель для акриловых продуктов.	
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	
Двухкомпонентный акриловый грунт-наполнитель для кузовного ремонта автотранспортных средств. Основной грунт, который характеризуется очень хорошим заполнением пор, отличной адгезией к цинку и алюминию, а также стабильностью на вертикальных поверхностях. Предлагается в различных цветах. - Короткое время отверждения. - Хорошие наполняющие свойства. - Высокая укрывистость. - Легко шлифуется.	
	Цвет: белый, серый, чёрный Уровень блеска: мат

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА	
ВОС для смеси: 538 [г/л] Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Акриловый грунт можно наносить на: - Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные - Прошлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP) - Полиэфирные шпатлевки - Эпоксидные грунты - Реактивные грунты - Изолирующие грунты - Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные	Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия! Для шлифования рекомендуем: - наждачную бумагу с градацией P280÷P320 (GRP P400) для шлифования вручную «по мокрому» и «по сухому» - наждачную бумагу с градацией P180÷P220 для машинного шлифования «по сухому»

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ											
	ПРИМЕНЕНИЕ Для кузовного ремонта в качестве грунта-порозаполнителя.		КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ \ ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА 2 ÷ 3 слоя 150 ÷ 300 µm Для краскопульта RP: сопло: 1,6 ÷ 2,0 мм; давление: 2,0 ÷ 2,2 бар. Для краскопульта HVLP: сопло: 1,5 ÷ 1,9 мм; давление: 2,0 бар.								
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по объёму Грунт 4 Отвердитель 1 Разбавитель: 15÷20% Компоненты тщательно перемешать до получения однородной консистенции.		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ Для толщины 200µm: • При 20°C – ок. 3÷4 ч. • При 60°C – ок. 30 мин. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.								
	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ Ок. 30÷50 сек. \ 20°C DIN4.		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR 10 ÷ 15 мин. КВ при толщине 150 ÷ 200 µm. Не превышать температуры 60°C. Следовать рекомендациям производителя оборудования IR. Внимание: перед началом сушки IR подождать около 10 минут.								
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ Ок. 60 мин. \ 20°C.										
	ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ <table><tr><td>Между слоями:</td><td>Ок. 5 мин.</td></tr><tr><td>Перед прогреванием:</td><td>Ок. 10 мин.</td></tr></table> Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.	Между слоями:	Ок. 5 мин.	Перед прогреванием:	Ок. 10 мин.		ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ» <table><tr><td>Машинное:</td><td>P360÷P500.</td></tr><tr><td>Ручное:</td><td>P280÷P320.</td></tr></table>	Машинное:	P360÷P500.	Ручное:	P280÷P320.
	Между слоями:	Ок. 5 мин.									
Перед прогреванием:	Ок. 10 мин.										
Машинное:	P360÷P500.										
Ручное:	P280÷P320.										
			ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ» <table><tr><td>Машинное:</td><td>P600÷P1000.</td></tr><tr><td>Ручное:</td><td>P800÷P1000.</td></tr></table>	Машинное:	P600÷P1000.	Ручное:	P800÷P1000.				
Машинное:	P600÷P1000.										
Ручное:	P800÷P1000.										

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ	
На акриловый грунт можно наносить: - Двухкомпонентные покровные лаки - Однокомпонентные базовые краски	
ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ	
- Не превышать рекомендуемых доз отвердителя! - Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура продукта должны быть приблизительно равны. - Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. - Следует беречь глаза и дыхательные пути. - Помещения должны хорошо проветриваться. - Покрасочных пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения. Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности»(SDS) опасного вещества для данного изделия.	
ХРАНЕНИЕ	
Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Беречь от перегрева! ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть! 2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	
5400 HIGH BUILD FILLER 4:1	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:4 для акрилового грунта	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для акриловых продуктов	– 12 месяцев от даты производства

ПРОДУКТ	НОМЕР АРТИКУЛА
5400 HIGH BUILD FILLER 4:1	(0,8л + 0,2л): 511250; 511150; 511350
Отвердитель 1:4 для акрилового грунта	
Разбавитель для акриловых продуктов	231471; 231401 (1л; 5л)