

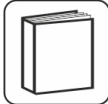
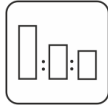
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

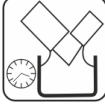
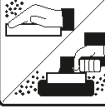
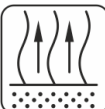
ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

5500 4:1 АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ HS 4:1	
ПРОДУКТЫ И КОМПОНЕНТЫ	
5500 4:1 – Быстрый антикоррозионный акриловый грунт-наполнитель Отвердитель 1:4 для акрилового грунта 5500 HS 4:1 Разбавитель для акриловых продуктов SIMPLE	
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	
Высококачественный быстросохнущий двухкомпонентный антикоррозионный акриловый грунт-наполнитель с отличной адгезией к стали, алюминию, оцинкованной стали, полиэфирным шпатлёвкам и старым лакокрасочным покрытиям. Короткое время отверждения делает грунт 5500 идеальным решением для быстрого кузовного ремонта. Высокое содержание смол (грунт класса HS) и используемых добавок обеспечивают очень хорошее заполнение, антикоррозионную защиту и отличное качество поверхности. Совместим как с сольвентными так и с водными базовыми красками. Готов к шлифованию уже через 60 мин. после нанесения при температуре окружающей среды 20°C! - Исключительно короткое время отверждения (1 ч/20 °C). - Очень хорошие наполняющие свойства. - Легко перемешивается и наносится. - Стабильно держится на вертикальных поверхностях. - Отличная адгезия к трудным поверхностям.	
Цвет: белый, серый, чёрный	
Степень блеска: мат	

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА
VOC при 10% разбавителя = 420 [г/л] Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/EC/II В), которая для этой категории продуктов (с) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	
Акриловый грунт можно наносить на: • Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные • Отшлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP) • Полиэфирные шпатлёвки • Эпоксидные грунты • Реактивные грунты • Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные	Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия. Для шлифования рекомендуем: - наждачную бумагу с градацией P280÷P320 (GRP P400 для шлифования вручную «по мокрому», «по сухому») - наждачную бумагу с градацией P180÷P220 (для машинного шлифования «по сухому»).

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ									
	ПРИМЕНЕНИЕ Для быстрого кузовного ремонта, как грунт-наполнитель.		КОЛ-ВО СЛОЁВ И ПАРАМЕТРЫ КРАСКОПУЛЬТА 2÷3 слоя; 70÷90µm в зависимости от величины сопла. RP: сопло: 1,6 ÷ 2,0 мм; давление: 2,0 ÷ 2,2 бар. HVLP: сопло: 1,5 ÷ 1,9 мм; давление: 2,0 бар.						
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ по объёму <table><tr><td>Грунт</td><td>4 части</td></tr><tr><td>Отвердитель</td><td>1 часть</td></tr><tr><td>Разбавитель</td><td>5%</td></tr></table> Тщательно перемешать до получения однородной массы.	Грунт	4 части	Отвердитель	1 часть	Разбавитель	5%		ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ Для толщины 150÷180 µm: ок. 1 часа при 20°C ок. 10 мин. при 60°C Для толщины 180÷250 µm: ок. 2 часов при 20°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.
Грунт	4 части								
Отвердитель	1 часть								
Разбавитель	5%								

	РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ 30÷50 сек. / 20°C DIN4		ИНФРАКРАСНАЯ СУШКА IR Грунт-наполнитель /150÷1800 µm/: 10÷15 мин. КВ. Не превышать температуры 60°C. Следовать рекомендациям производителя оборудования IR. Внимание: перед началом сушки IR подождать около 10 минут.
	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ ок. 65 мин. при 20°C		ШЛИФОВАНИЕ «ПО СУХОМУ» Машинное: P360÷P500 Ручное: P280÷P320
	ВРЕМЯ ИСПАРЕНИЯ Между слоями: ок. 5÷10 мин. Перед прогреванием: ок. 10 мин. Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.		ШЛИФОВАНИЕ «ПО МОКРОМУ» Машинное: P600÷P1000 Ручное: P800÷P1000

ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На акриловый грунт можно наносить:

- Однокомпонентные базовые краски.
- Двухкомпонентные покровные лаки.

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- Наилучшие результаты в работе с грунтом достигаются при комнатной температуре.
- Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с продуктами 2K применяйте исправные средства индивидуальной защиты.
- Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности» (SDS) опасного вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

ВНИМАНИЕ: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

5500 4:1 – быстрый акриловый грунт-наполнитель.	– 12 месяцев от даты производства
Отвердитель 1:4 для акрилового грунта 5500 HS 4:1.	– 12 месяцев от даты производства
Разбавитель для акриловых продуктов SIMPLE	– 24 месяца от даты производства