

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

8800 EXTRA COATING

2К ПОЛИУРЕТАНОВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ 3:1

ПРОДУКТЫ

8800 EXTRA COATING - 2K полиуретановое защитное покрытие

Отвердитель для покрытия 8800

SIMPLE - Разбавитель для акриловых продуктов

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное полиуретановое высокопрочное защитное покрытие со структурным эффектом. Продукт обладает превосходной химической (масла, бензин, вода, соль) и механической (царапины) устойчивостью. Устойчив к атмосферным воздействиям (УФ фильтры) и воздействию коррозии (антикоррозионные пигменты). Можно применять на различных поверхностях. Наносить при помощи пистолета для антигравийных покрытий, пистолета с гравитационной подачей или покрасочного краскопульта с подачей воздуха под давлением.



Цвет: чёрный; колеруемый

ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

VOC - смесь для пистолета UBS = 389 [г/л]

VOC - смесь для гравитационного пистолета (3:1+20%) = 530 [г/л]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/ЕС), которая для этой категории продуктов (кат. В/5) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 840 [г/л].

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

- Старые 2К-покрытия - соблюдайте осторожность, проведите сольвент тест разбавителем, чтобы проверить состояние предыдущего покрытия.
- Предыдущее покрытие всегда должно быть матировано, очищено от грязи, силикона и масел обезжиривающим чистящим средством (DEGREASER SIMPLE).
- Не следует наносить покрытие на продукты 1К. Вместо продуктов 1К следует применить акриловый грунт 2К, эпоксидный грунт 2К или протравливающий грунт 2К.
- Необходимо соблюдать время высыхания и отверждения протравливающих грунтов 2К согласно Технических спецификаций.
- Не наносить продукт непосредственно на голые заводские (OEM) элементы кузова или их аналоги со вторичного рынка.

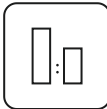
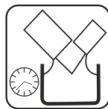
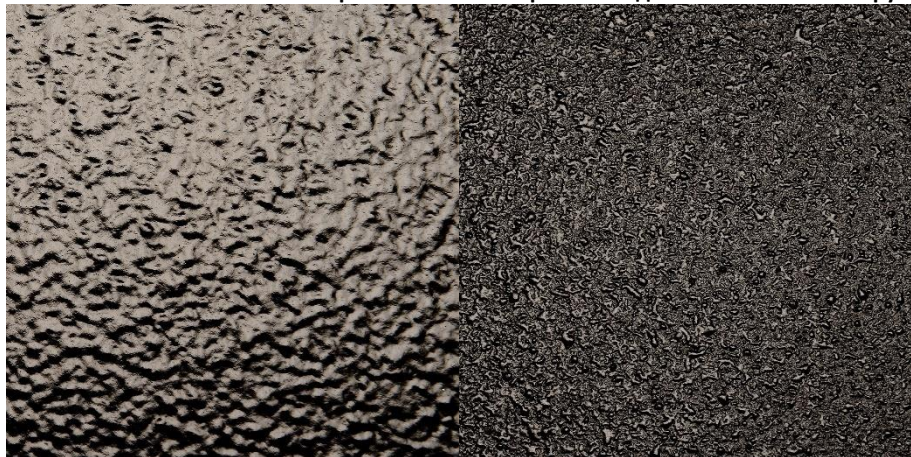
Поверхности:

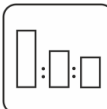
- Сталь, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, алюминий - наносить после шлифовки поверхности абразивной бумагой с градацией от P180 до P320 или абразивной очистки до уровня чистоты Sa 2 ½ согласно PN-ISO 12944-4.
ВНИМАНИЕ: Для повышения антикоррозионной защиты и адгезии рекомендуется наносить 8800 на эпоксидные или протравливающие грунты 2K производства SIMPLE.
- Полиэфирные ламинаты - обработать абразивом P180 или скотч брайтом, очистить воздухом под давлением, обезжирить (DEGREASER SIMPLE).
- Полиэфирные шпатлевки - обработать абразивом от P120 до 240, очистить воздухом под давлением, обезжирить (DEGREASER SIMPLE).
- Пластмассы – обезжирить (DEGREASER SIMPLE) , обработать абразивом P240 или скотч брайтом, обезжирить, нанести адгезионный грунт SIMPLE.
- В связи с разнообразием видов пластмасс произвести адгезионный тест.

НАНЕСЕНИЕ



КРАСКОПУЛЬТ	для антигравийных покрытий UBS	покрасочный
Пропорции смешивания	3:1	3:1+10÷20%
Сопло	-	1.4÷2.5 мм
Давление	2÷4 бар	2 бар
Расстояние	20÷50 см	20÷50 см
Количество слоёв	2	2
Межслойная выдержка	30÷50 минут	30÷50 минут
Рабочая твёрдость	3 дня	3 дня
Полная твёрдость (трудные условия)	7 дней	7 дней
Выход	2,5÷3 м ²	3,5÷6,5 м ²

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ ЧЁРНЫЙ/КОЛЕРУЕМЫЙ				
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ АНТИГРАВИЙНЫХ ПОКРЫТИЙ UVS				
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		по объёму	по весу
	8800		630 мл	790 г
	Отвердитель		210 мл	210 г
	Емкость с продуктом встряхнуть, открутить крышку и добавить отвердитель. Закрутить крышку и очень тщательно встряхнуть.			ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ
				около 1 часа при 20°C
	ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (при 20°C)			
	Пылесухость: 1 час при 20°C. Рабочая твердость: 3 дня при 20°C. Полная твердость: 7 дней при 20°C. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время высыхания.			
	СУШЕНИЕ			
	Для ускорения процесса отверждения (физическое отверждение) рекомендуется прогревание при температуре максимум 45°C в течение 50 ÷ 60 минут. Выдержка перед прогреванием: 1,5 ÷ 2 часа. Внимание! Сушение не ускоряет процесс полного отверждения покрытия. Для эксплуатации в трудных условиях рекомендуется полный процесс отверждения – 7 дней.			
	КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ			
	2 слоя. Один сухой слой около 150 µm.			
	1. Первый слой - равномерное покрытие целого элемента, до укывистости. Давление 2 ÷ 4 бар. Расстояние от окрашиваемой поверхности около 50 см. 2. Межслойная выдержка - 30 ÷ 50 мин., первый слой должен стать матовым. 3. Второй слой - для получения необходимой структуры (шагрени) уменьшить давление и увеличить расстояние от поверхности. Чтобы убедиться в получении необходимой структуры, второй слой наносить капельной техникой. Расстояние пистолета от окрашиваемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия.			
				

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ ЧЁРНЫЙ/КОЛЕРУЕМЫЙ					
ПИСТОЛЕТ ГРАВИТАЦИОННЫЙ					
	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ 3:1				ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ
		по объёму	по весу		
	8800	630 мл	790 г		
	Отвердитель	210 мл	210 г		
	Разбавитель	84÷168 мл	74÷148 г		
	Емкость с продуктом встряхнуть, открутить крышку и добавить отвердитель. Закрутить крышку и очень тщательно встряхнуть. Добавить разбавитель и еще раз хорошо встряхнуть.			около 1 часа при 20°C	
	ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ (при 20°C)				
	Пылесухость: 1 час при 20°C.				
	Рабочая твердость: 3 дня при 20°C.				
	Полная твердость: 7 дней при 20°C.				
	Температура ниже 20°C значительно увеличивает время высыхания.				
СУШЕНИЕ					
Для ускорения процесса отверждения (физическое отверждение) рекомендуется прогревание при температуре максимум 45°C в течение 50 ÷ 60 минут. Выдержка перед прогреванием: 1,5 ÷ 2 часа.					
Внимание! Сушение не ускоряет процесс полного отверждения покрытия. Для эксплуатации в трудных условиях рекомендуется полный процесс отверждения – 7 дней.					

	КОЛИЧЕСТВО СЛОЁВ
	2 слоя - 1 сухой слой около 50µm. Параметры для гравитационного пистолета: Сопло: 1,4 ÷ 2,5 мм; Давление: 2,0 бар. Первый слой - равномерное нанесение, давление 2 бара до укывистости. Расстояние от окрашиваемой поверхности около 40 см. Межслояная выдержка - 30 ÷ 50 мин., должно стать матовым. Второй слой - для получения необходимой структуры (шагрени) уменьшить давление и увеличить расстояние от поверхности. Чтобы убедиться в получении необходимой структуры, второй слой наносить капельной техникой. Расстояние пистолета от покрываемой поверхности и давление изменяют структуру покрытия. 

8800 КОЛЕРУЕМЫЙ
Пропорции колеровки готовой смеси продукта: - Пигментные пасты - 5÷10% - Акриловые базы - 10÷15% - Полиуретан - 10÷15%
8800 ЧЁРНЫЙ/КОЛЕРУЕМЫЙ
Покрытие можно повторно покрыть по истечении 24 ч. Повторно покрываемую поверхность обработать скотч брайтом, очистить, обезжирить DEGREASER SIMPLE
ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИЙ ПОРОШОК
Для получения противоскользящей поверхности необходимо использовать противоскользящий порошок (10г) – предлагается отдельно. - Упаковка содержит 10 гр противоскользящего порошка для смешивания с одной упаковкой продукта (1кг/840мл. смеси). - Порошок насыпать в емкость, добавить отвердитель, тщательно встряхивать смесь в течение 2 минут. - Противоскользящую поверхность можно получить при нанесении смеси пистолетом для антигравия или при помощи покрасочного пистолета. Противоскользящий порошок можно добавлять как при нанесении всех слоев, так и при нанесении последнего слоя.

8800 ЧЁРНЫЙ		ОТВЕРДИТЕЛЬ	
мл	г	мл	г
210	263	70	70
315	395	105	105
630	790	210	210
1260	1580	420	420
1890	2370	630	630

НАНЕСЕНИЕ 8800	
ПОКРАСОЧНЫЙ ПИСТОЛЕТ С ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА ПОД ДАВЛЕНИЕМ	
- компрессор - пневматический насос - поршневой насос	

	Сопло: 1,8 ÷ 2,5 мм* Давление Давление материала: 3 ÷ 6 бар* Давление атомизации: 0,8 ÷ 2,5 бар* Мелкая структура - давление атомизации: 0,8 ÷ 2,5 бар* Толстая структура - давление атомизации: 0,8 ÷ 1,5 бар* * в соответствии с рекомендациями производителя оборудования
--	---

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ	
- Не превышать рекомендуемых доз отвердителя! - Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура наносимого продукта должны быть приблизительно равны. - Во время работы с продуктами 2K применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути. - Помещения должны хорошо проветриваться. - Покрасочных пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения. <i>Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в «Паспорте безопасности»(SDS) опасного вещества для данного изделия.</i>	
ХРАНЕНИЕ	
Компоненты продукта следует хранить при температуре окружающей среды от 15 до 25°C в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. Примечание: 1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть! 2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	
Покрытие 8800	– 24 месяца от даты производства
Отвердитель для 8800	– 18 месяцев от даты производства
Разбавитель для акриловых продуктов	– 24 месяца от даты производства